



PowderEase™ T1

粉体の取り出し、回収、投入の自動化 ステーション

PowderEase™ T1でワークフローを最適化

粉体の取り出し、回収、投入を自動化することにより、AM技術プロセスを簡略化します。この3-in-1の解決策は、手作業を削減し、粉体利用を最適化して、スケーラブルな生産を可能にすると同時に、クリーンで制御されたワークフローを確保します。

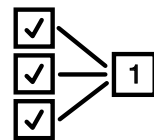
効率を高め、コストを削減

時間のかかるプロセスを自動化することで、1回の造形あたり最大50分の時間短縮を図れます。T1は、効率的な粉体除去、一貫性のある投入、使用済み粉体と未使用粉体の効率的な混合を実現し、生産性を高めて粉体回収プロセスを強化します。

複数のプリンタに対応

大量生産環境向けに設計されたPowderEase T1は、1台で最大6台のH350™プリンタを快適にサポートできるため、同じ材料を使用したり、運用コストを削減したり、稼働時間を増やしたりすることができます。

PowderEase T1の主な利点：



3-in-1機能：

粉体の取り出し、回収、投入を自動化し、手作業を削減します。



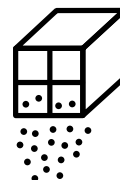
スケーラブル：

T1は1台で最大6台のH350プリンタを快適にサポートし、必要な機器と作業を削減します。



時間の節約：

手動ワークフローに比べて、1回の造形あたり最大50分の時間を短縮します。粉末利用の改善：廃棄物の発生を最小限に抑え、粉体の回収を最大化します。



粉末利用の改善：

廃棄物の発生を最小限に抑え、粉体の回収を最大化します。



クリーンで高精度：

自動化されたハンドリングにより、クリーンでトレーサブルな高精度の操作が実現します。





仕様	
テクノロジー	粉体の取り出し、ふるい分け、投入、バレルへのロードの自動化
プラットフォームサイズ	500 x 400 mm (19.68 x 15.75インチ)
寸法 (W x D x H)	950 x 1675 x 1625 mm (37.40 x 65.95 x 63.98インチ)
重量	750 kg (1653ポンド)
スペース要件 (W x D)	2640 x 2200 mm (103.94 x 86.61インチ)
電源要件	240 VAC、1PH、50 Hz
消費電力	2 kW (2.72馬力)
圧搾空気	6～10 bar (87～145 psi)、最小流量：1500リットル/分 (396ガロン/分)
騒音放射	80 dB (A) 未満
画面サイズ	Ø 300 mm (Ø 11.81インチ)、メッシュ幅：250 µm (9.8425 mil)
投入システム	粉体自動投入システム
積載量	補充なしで2回のフル造形をサポート
動作温度範囲	15～30°C (59～86°F)
動作湿度	[30～70]% RH
抽出率	150 m3/時 (88 CFM)
対応する材料	PA12、PA11、PP
認定	ISO 8573-1クラス2:4:2 REACH、RoHS、WEEE、現代奴隷法、紛争鉱物規制



stratasys.co.jp
ISO 9001:2015認証取得済

株式会社 ストラタシス・ジャパン
東京本社 / ショールーム
〒104-0033
東京都中央区新川1-16-3
住友不動産茅場町ビル 3F
TEL. 03-5542-0042
FAX. 03-5566-6360

大阪支店 / ショールーム
〒540-6319
大阪府大阪市中央区城見1-3-7
松下IMPビル 19F
TEL. 06-6943-7090
FAX. 06-6943-7091

製品仕様書 SAF

© 2024 Stratasys. All rights reserved. StratasysおよびSAFはStratasys, Inc.の登録商標です。PowderEaseはStratasys, Inc.の商標です。その他の商標はすべて、各所有者に帰属します。ストラタシスは、これらのストラタシス製以外の製品の選択、パフォーマンス、利用については一切責任を負いません。製品仕様は、予告なく変更されることがあります。PSS_SAF_PowderEase T1_A4_1124a_JP